



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ФЛАНЦЫ СОСУДОВ И АППАРАТОВ
СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ****ГОСТ 28759.2-90****ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ****Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ФЛАНЦЫ СОСУДОВ И АППАРАТОВ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ****Конструкция и размеры****Steel flat welded flanges of vessels and apparatus.
Design and dimensions****ГОСТ
28759.2-90****Дата введения 01.01.92**

Настоящий стандарт распространяется на стальные плоские приварные фланцы для сосудов и аппаратов диаметром от 400 до 4000 мм с условным давлением от 0,3 до 1,6 МПа при температуре рабочей среды от минус 70°С до плюс 300°С, предназначенных для работы в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей и других отраслей промышленности, и направлен на обеспечение взаимозаменяемости и унификации фланцев сосудов и аппаратов.

Пределы применения фланцев в зависимости от материала и температуры должны соответствовать [ГОСТ 28759.1](#).

Требования п. 1.2 в части показателей «Внутренний диаметр аппарата D », D_1 , D_2 , D_3 , D_4 , D_5 ; п. 1.4 в части показателя «Внутренний диаметр аппарата D » настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

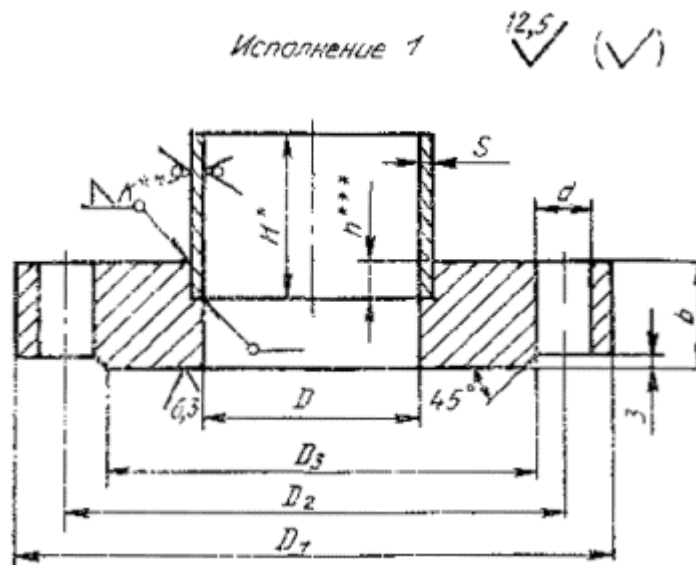
1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Стандарт устанавливает конструкции фланцев следующих исполнений:

- 1 - с гладкой уплотнительной поверхностью;
- 2 - с пазом;
- 3 - с шипом;
- 4 - с впадиной;

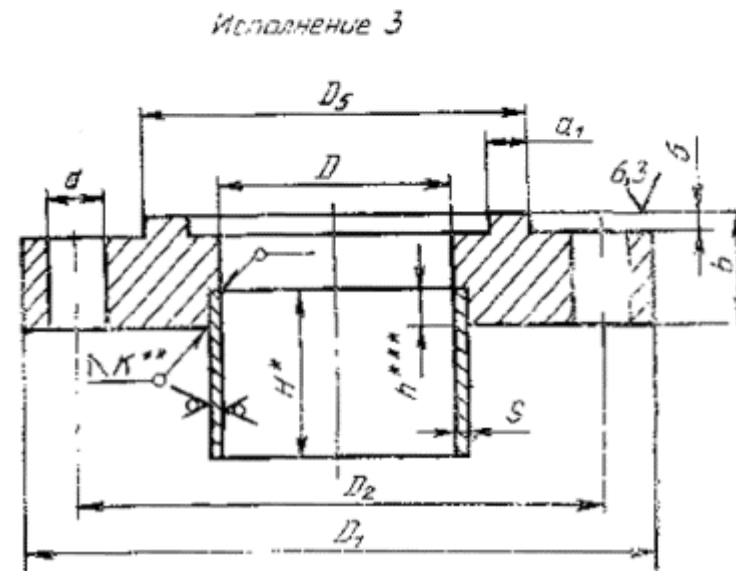
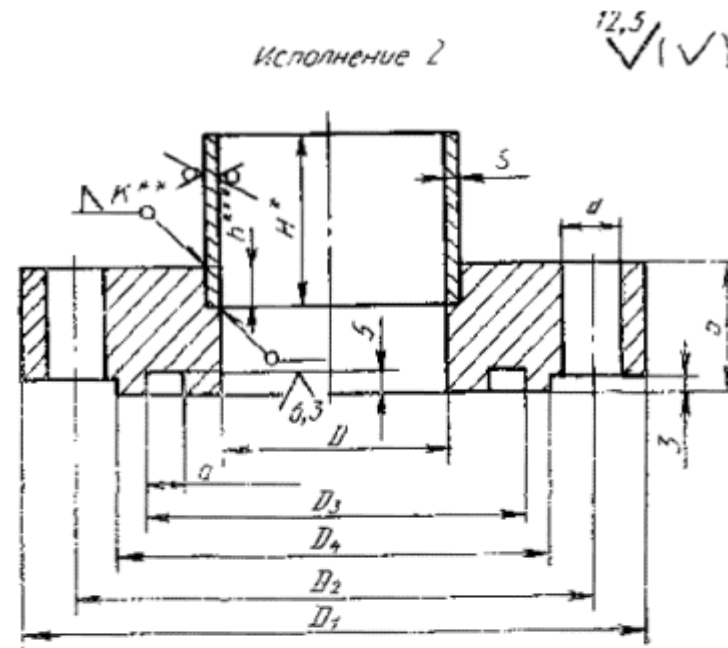
- 5 - с выступом;
- 6 - с гладкой уплотнительной поверхностью, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали;
- 7 - с пазом, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали;
- 8 - с шипом, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали;
- 9 - с впадиной, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали;
- 10 - с выступом, облицованные листом из коррозионно-стойкой стали;
- 11 - с гладкой уплотнительной поверхностью, наплавленные коррозионно-стойкой сталью;
- 12 - с пазом, наплавленные коррозионно-стойкой сталью;
- 13 - с шипом, наплавленные коррозионно-стойкой сталью;
- 14 - с впадиной, наплавленные коррозионно-стойкой сталью;
- 15 - с выступом, наплавленные коррозионно-стойкой сталью.

1.2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать черт. 1-9 и [табл. 1](#).



- * Размер не менее 150 мм.
- ** Размер равен S.
- *** Размер равен S, но не менее 15 мм.

Черт. 1

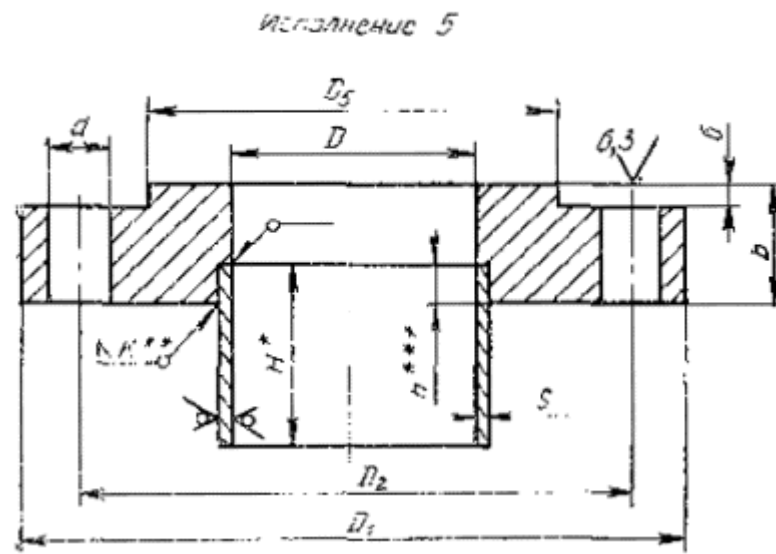
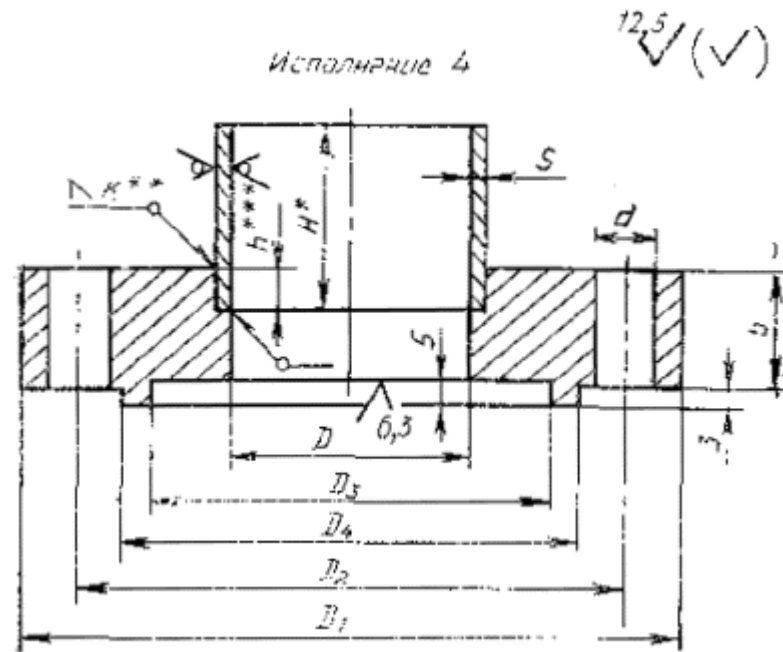


* Размер не менее 150 мм.

** Размер равен S.

*** Размер равен S, но не менее 15 мм.

Черт. 2

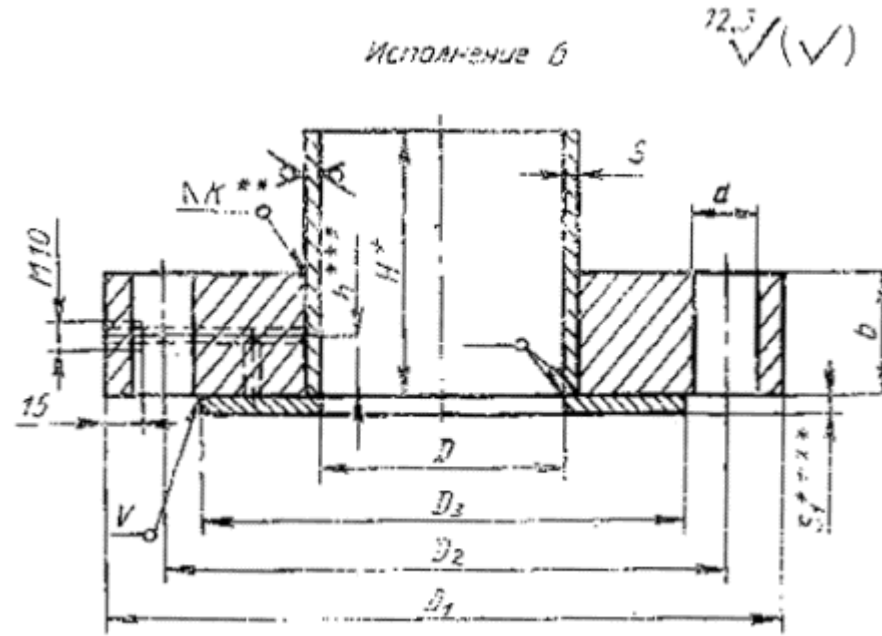


* Размер не менее 150 мм.

** Размер равен S.

*** Размер равен S, но не менее 15 мм.

Черт. 3

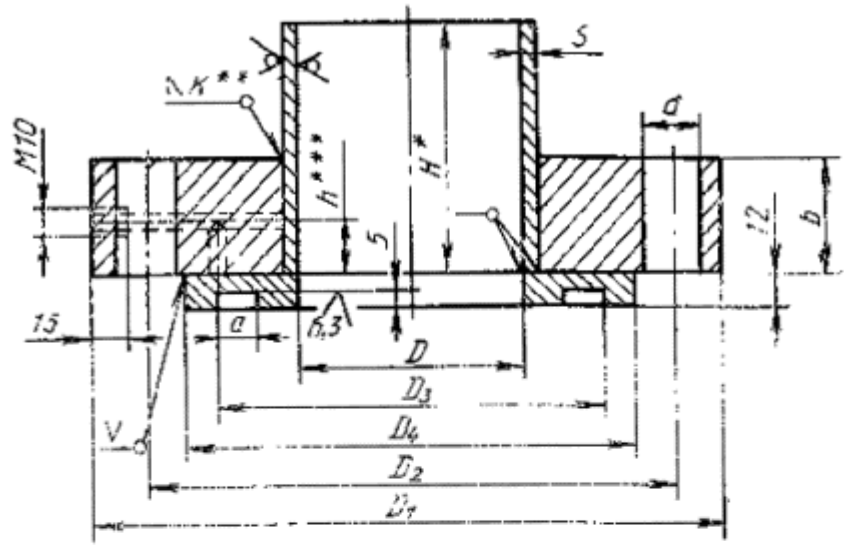


- * Размер не менее 150 мм.
- ** Размер равен S .
- *** Размер равен $\frac{b}{2}$.
- **** Размер равен S , но не более 12 мм.

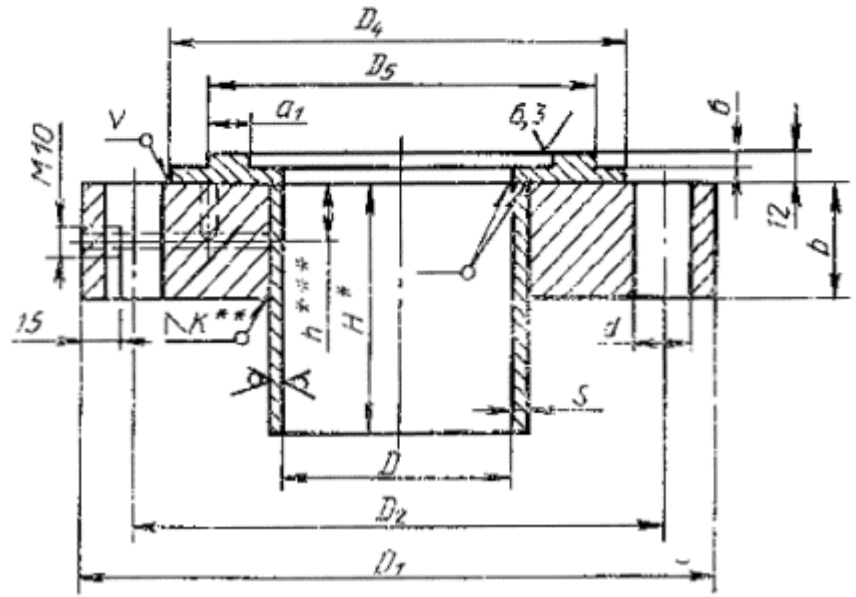
Черт. 4

Исполнение 7

12,5 (✓)



Исполнение 8



Фланцы сосудов и аппаратов стальные плоские приварные. Конструкция и размеры

* Размер не менее 150 мм.

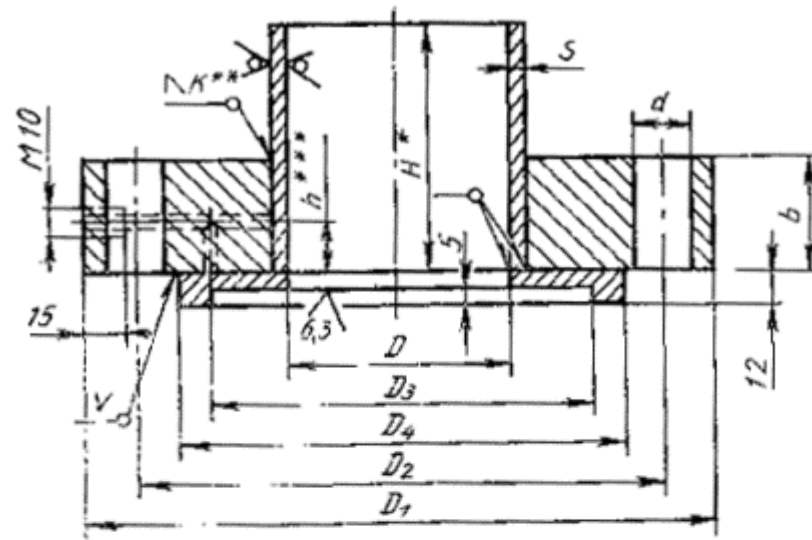
** Размер равен S.

*** Размер равен $\frac{b}{2}$.

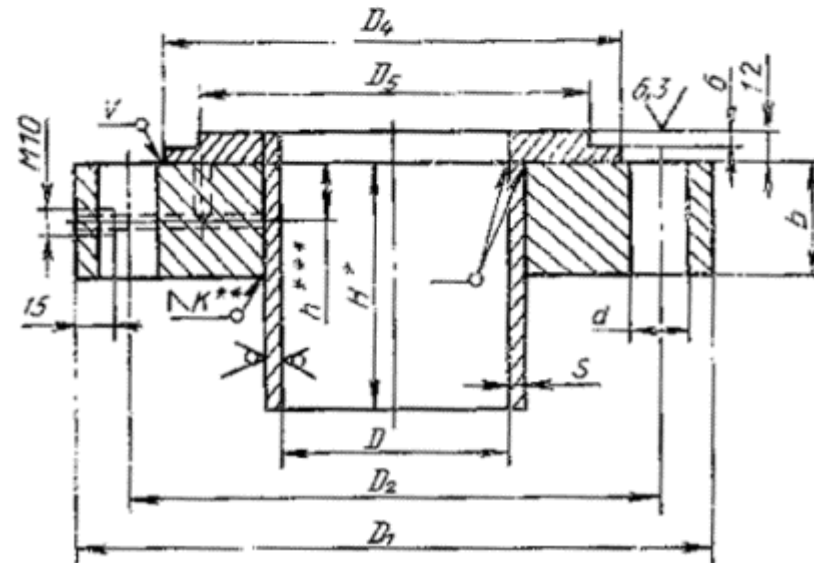
Черт. 5

12,5/(\checkmark)

Исполнение 9



Исполнение 10



* Размер не менее 150 мм.

** Размер равен S .

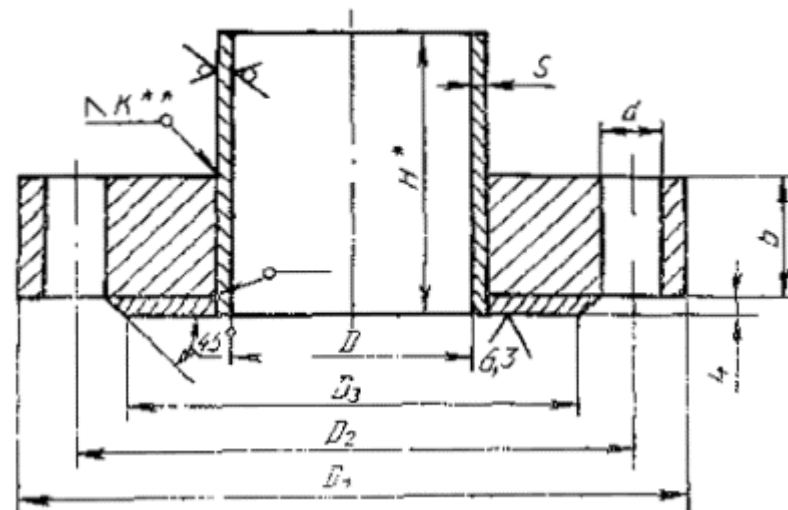
$\frac{b}{2}$

*** Размер равен $\frac{b}{2}$.

Черт. 6

Исполнение 11

12,5 $\sqrt{(\checkmark)}$



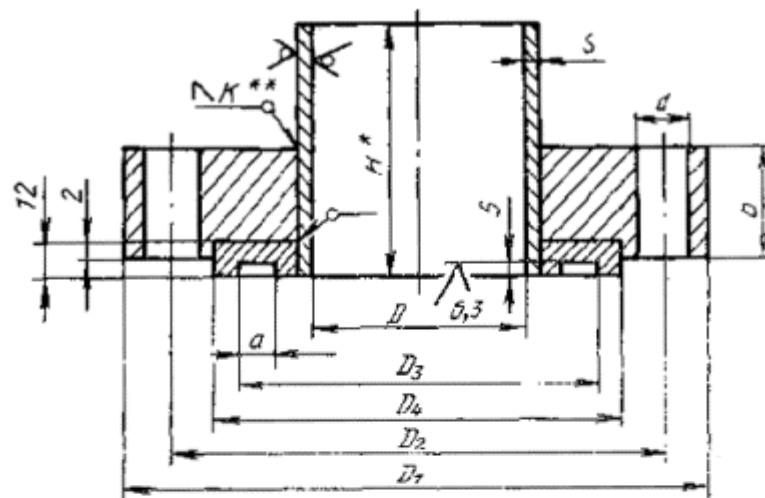
* Размер не менее 150 мм.

** Размер равен S .

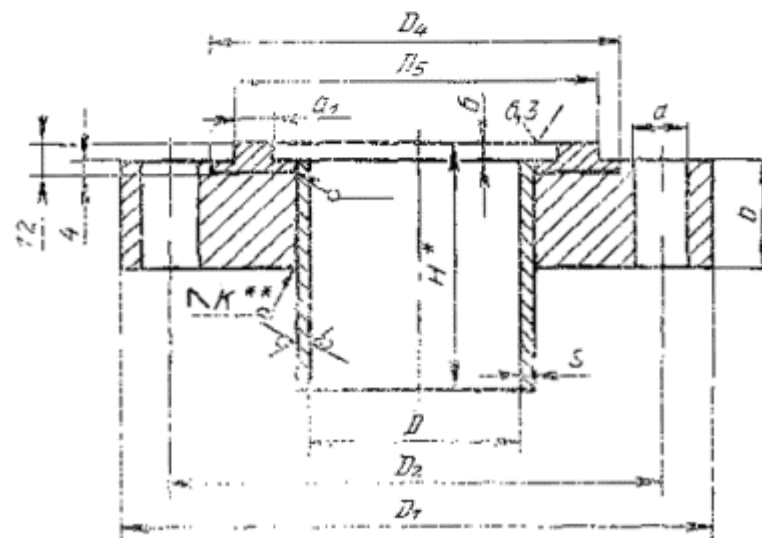
Черт. 7

Исполнение 12

12,5 (✓)



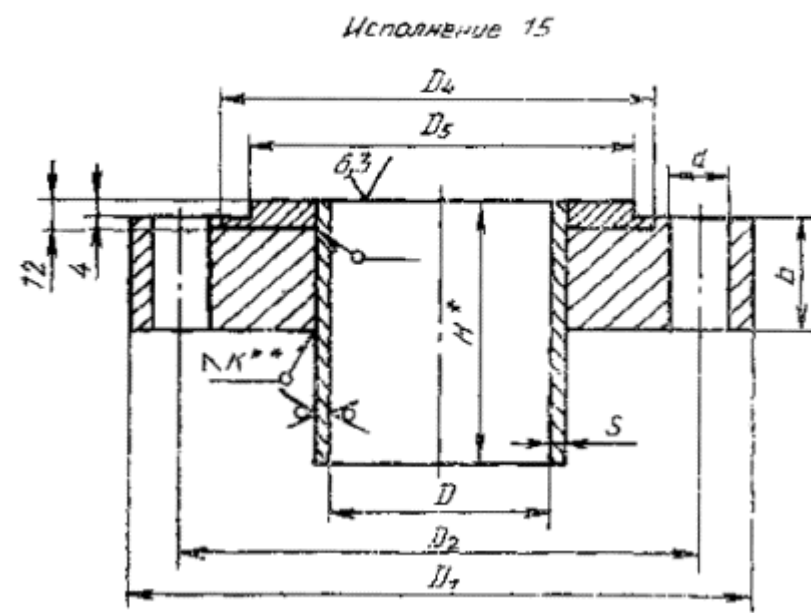
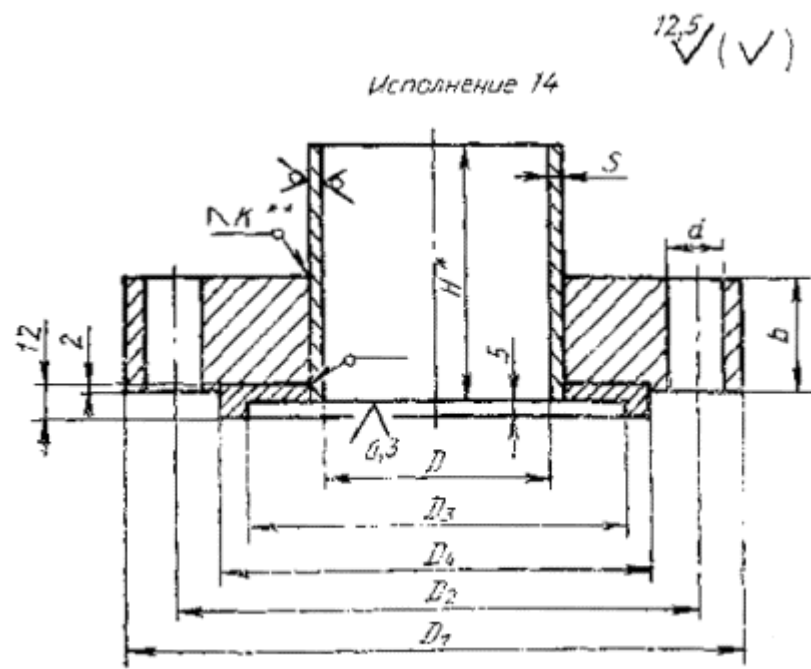
Исполнение 13



* Размер не менее 150 мм.

** Размер равен S.

Черт. 8



	1145	1105	1066	1076		1064		65	12			44	1,6
1100	1230	1190	1150	1162	15,5	1148	13	30	8	23	M20	40	0,3
						40		10	52			0,6	
	1250	1210	1168	1180		1166		55	12			52	1,0
						70						1,6	
1200	1330	1,260	1248	1260	1246	35	8	23	M20	44	0,3		
					45	10	56			0,6			
	1350	1310	1268	1280	1266	60	12			56	1,0		
					75	14				1,6			
(1300)	1430	1390	1348	1360	1346	35	8	23	M20	44	0,3		
					45	10	48			0,6			
	1450	1410	1368	1380	1366	60	12			60	1,0		
					75	14				1,6			
1400	1530	1490	1448	1460	1446	35	8	23	M23	48	0,3		
					50	10	52			0,6			
	1550	1510	1470	1484	1468	60	14			68	1,0		
					80					1,6			
(1500)	1630	1590	1548	1560	1545	35	8	27	M24	52	0,3		
					55	10	56			0,6			
	1650	1610	1570	1584	1568	65	14			68	1,0		
	1680	1630	1582	1598	1580	80	16				1,6		
1600	1730	1690	1648	1660	1645	35	10	23	M20	60	0,3		
					55					0,6			
	1780	1730	1682	1696	1679	70	16			27	M24	68	1,0
					85						76	1,6	
(1700)	1830	1790	1748	1760	1745	40	10	23	M20	64	0,3		
					60					0,6			
	1880	1830	1782	1795	1779	75	16			27	M24	80	1,0
					90						84	1,6	
1800	1930	1890	1848	1860	1845	40	10	23	M20	64	0,3		
					60					0,6			
	1980	1930	1882	1896	1879	80	16			27	M24	84	1,0
					95							1,6	
(1900)	2030	1990	1946	1960	1943	45	10	23	M20	64	0,3		
					65	12	68			0,6			
	2085	2035	1986	2000	1983	85	16			27	M24	84	1,0
					96	18					92	1,6	
2000	2130	2090	2046	2060	2043	50	10	23	M20	68	0,3		
					70	12	72			0,6			
	2185	2135	2086	2100	2083	85	16			27	M24	84	1,0
					100	18					92	1,6	
2200	2330	2290	22,46	2260	2243	55	10	23	M20	72	0,3		
					70	12	80			0,6			
	2385	2335	2286	2300	2283	90	18			27	M24	88	1,0
					100	20					104	1,6	
2400	2530	2490	2446	2460	2443	60	10	23	M20	80	0,3		
					80	12	88			0,6			

	2595	2540	2490	2505	21,5	2487		100	18	30	M27	92	1,0
	2610	2550	2496	2510		2493		130	20	33	M30	88	1,6
2600	2750	2705	2656	2670		2653		65	10	27	M24	84	0,3
	2800	2745	2695	2710		2692		95	12			88	0,6
2800	2950	2905	2856	2870	22	2853	18	115	18	30	M27	96	1,0
	3000	2945	2895	2910		2892		65	12	27	M24	88	0,3
3000	3150	3105	3066	3070		3053		105	20	30	M27	92	0,6
	3200	3160	3106	3120		3103		120	20	30	M27	108	1,0
3200	3350	3305	3256	3270		3253		70	12	27	M24	92	0,3
	3400	3360	3306	3320		3303		115	20	33	M30	96	1,0
3400	3580	3520	3466	3480	27	3463	23	135	20	33	M30	96	1,0
3600	3780	3720	3666	3680		3463		18	80	12	27	M24	100
3600	3780	3720	3666	3680	22	3663	18	130	20	33	M30	104	1,0
3800	3980	3920	3866	3880		3863		18	145	20	33	M30	104
4000	4180	4120	4066	4080	23	4063	18	95			M20	88	0,3
								105	12	33	M20	92	
								115			M20	96	
								125			M20	104	
Примечания:													
1. При применении прокладки из фторопласта - 4 размер D_3 равен D_5 и размер a равен $a+0,6$.													
2. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.													

Пример условного обозначения фланца исполнения 1 диаметром 1200 мм на условное давление 0,6 МПа при высоте втулки 150 мм из стали 20

Фланец 1-1200-0,6-150 Ст 20 ГОСТ 28759.2-90

то же, для фланца с прокладкой из фторопласта

Фланец 1-1200-0,6-150Ф Ст 20 ГОСТ 28759.2-90

При заказе фланца без втулки, высота втулки в обозначении не указывается.

1.3. Технические требования по ГОСТ 28759.5.

1.4. Масса фланцев указана [в табл. 2 приложения](#).

1.5. Прокладки по ГОСТ 28759.6.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Таблица 2

Масса фланцев и втулки

Внутренний диаметр аппарата, D , мм	Исполнение фланца								Втулка при $H=150$	Давление условное, МПа
	1	2	3	4	5	6	7	8		
	Масса, кг, не более									
400	13,4	12,9	15,6	14,9	12,1	15,6	16,8	16,6	9,0	0,6
	18,7	18,1	20,9	20,3	17,3	21,4	22,5	21,9	12,0	1,0
	22,3	21,7	24,5	23,9	20,9	24,6	25,6	25,0		1,0
	14,4	13,7	16,7	16,0	12,8	17,0	17,8	17,6	13,5	0,6

(450)	21,6	21,0	24,1	23,4	20,1	24,9	26,2	25,3		1,0
	29,5	28,8	31,9	31,2	27,9	32,0	32,6	31,7	17,0	1,6
500	15,9	15,2	18,5	17,7	14,3	18,8	19,7	19,5	15,0	0,6
	28,5	27,7	31,2	30,3	26,7	31,5	33,0	32,0		1,0
	32,6	31,9	35,3	34,5	30,9	35,4	36,0	35,0	18,8	1,6
(550)	17,5	16,7	20,3	19,4	15,7	20,6	21,6	21,4	16,5	0,6
	30,8	29,9	33,7	32,8	28,9	34,1	35,6	34,6		1,0
	35,2	34,4	38,1	37,2	33,4	38,2	38,8	37,8	20,7	1,6
600	19,0	18,2	22,1	21,2	17,1	22,5	23,5	23,3	17,9	0,3
	23,2	22,3	26,3	25,3	21,3	26,0	27,1	26,9		0,6
	33,0	32,1	36,2	35,2	31,0	37,0	37,6	36,5	22,5	1,0
	38,3	37,4	41,5	40,5	36,3	41,5	42,2	41,1		1,6
(650)	20,3	19,3	23,6	22,5	18,2	24,0	25,1	24,8	19,5	0,3
	24,8	23,8	28,0	27,0	22,6	27,8	28,9	28,7		0,6
	35,3	34,3	38,6	37,6	33,1	39,5	40,2	39,0	24,4	1,0
	46,2	45,2	49,5	48,5	44,0	48,9	48,5	47,3	29,4	1,6
700	21,8	20,8	25,3	24,3	19,6	25,8	27,0	26,7	20,9	0,3
	31,8	30,8	35,3	34,3	29,6	34,4	35,6	35,3		0,6
	38,0	36,9	41,5	40,4	35,7	42,5	43,3	42,0	26,2	1,0
	55,8	43,7	59,4	58,3	53,5	57,6	57,2	55,9	31,6	1,6
800	24,6	23,5	28,6	27,4	22,0	28,9	30,4	30,2	23,8	0,3
	35,9	34,8	39,9	38,8	33,3	38,7	40,2	39,9		0,6
	51,5	50,4	55,7	54,5	48,8	55,9	57,1	55,4	29,9	1,0
	72,3	71,2	76,5	75,3	69,6	73,5	73,3	71,6	36,0	1,6
900	37,7	36,4	42,2	40,9	34,8	42,6	44,8	43,8	26,9	0,3
	44,5	43,2	49,0	47,7	41,5	48,5	50,6	49,7		0,6
	74,1	72,8	78,7	77,4	71,1	76,7	78,1	76,1	33,6	1,0
	89,5	88,2	94,1	92,8	86,5	89,4	89,2	87,2	40,5	1,6
1000	41,5	39,9	46,7	45,1	38,2	47,0	49,2	48,4	29,8	0,3
	56,7	55,1	61,8	60,2	53,4	60,2	61,1	60,3	37,3	0,6
	80,9	79,3	86,2	84,6	77,5	83,8	83,4	81,5	44,9	1,0
	107,5	105,9	112,8	111,2	104,2	105,9	105,5	103,6		1,6
1100	45,3	43,6	51,0	49,3	41,6	51,1	53,7	52,9	32,7	0,3
	61,8	60,2	67,5	65,8	58,1	65,4	66,7	65,9	41,0	0,6
	101,5	99,9	107,4	105,7	97,7	103,5	103,3	101,0	49,3	1,0
	131,6	129,9	137,5	135,8	127,7	128,6	128,4	125,1		1,6
1200	58,4	56,6	64,7	62,9	54,3	63,4	66,1	65,4	35,7	0,3
	76,4	74,6	82,6	80,8	72,3	78,6	79,9	79,1	44,7	0,6
	121,1	119,3	127,5	125,6	117,0	121,4	121,2	118,7	53,8	1,0
	152,8	151,0	159,2	157,4	148,7	146,1	143,9	141,4	62,8	1,6
(1300)	63,4	61,5	70,2	68,2	59,0	68,8	71,7	71,0	38,6	0,3
	82,3	80,4	89,1	87,1	77,9	84,7	86,1	85,3	48,4	0,6
	130,7	128,7	137,6	135,6	126,2	130,9	130,8	128,0	58,2	1,0
	164,9	162,9	171,8	169,8	160,4	157,6	155,2	152,3	68,0	1,6
1400	68,0	65,9	75,3	73,2	63,3	73,7	76,9	76,1	41,6	0,3
	99,2	97,1	106,4	104,3	94,4	99,9	101,5	100,6	52,0	0,6
	138,5	136,5	145,8	143,7	133,8	138,4	136,2	132,8	73,2	1,0

	188,6	186,6	195,9	193,8	183,9	178,7	176,5	173,1		1,6
(1500)	72,5	70,1	80,5	78,1	67,5	78,6	81,9	81,4	44,6	0,3
	117,5	115,0	125,5	123,0	112,4	116,4	117,8	117,3	55,8	0,6
	162,2	159,9	170,2	167,8	157,3	159,4	156,9	153,7	78,4	1,0
	142,9	240,6	252,0	249,7	236,7	234,8	229,2	224,4	89,7	1,6
1600	75,4	72,7	83,9	81,3	70,0	82,2	83,6	83,2	59,5	0,3
	124,9	122,1	133,4	130,7	119,4	123,7	125,1	124,7		0,6
	225,2	222,5	234,9	232,4	218,6	223,0	216,2	211,6	95,6	1,0
	273,8	271,1	283,5	281,0	267,2	262,0	255,3	250,6		1,6
(1700)	93,0	90,1	102,0	99,2	87,2	98,1	99,5	99,2	63,2	0,3
	145,4	142,4	154,4	151,6	139,6	142,1	143,5	143,1		0,6
	254,1	251,1	264,4	261,6	247,0	248,3	240,8	236,0	101,5	1,0
	306,6	303,7	316,9	314,1	299,6	290,7	283,3	278,4		1,6
1800	98,7	95,6	108,3	105,3	92,6	104,1	105,6	105,2	66,9	0,3
	153,6	150,4	163,1	160,1	147,4	150,0	151,5	151,1		0,6
	287,5	284,4	298,3	295,5	280,1	277,7	270,1	264,9	107,4	1,0
	344,7	341,7	355,6	352,7	337,3	324,2	316,6	311,4		1,6
1900	119,0	115,9	129,2	126,2	112,4	122,0	124,1	123,6	70,6	0,3
	175,6	172,4	185,7	182,6	169,0	166,5	166,4	106,0	84,8	0,6
	335,3	332,1	346,8	343,8	327,4	322,8	314,4	308,3	113,3	1,0
	372,1	368,9	383,6	380,6	364,2	348,5	336,1	330,0	127,6	1,6
2000	140,4	137,1	151,1	148,0	133,5	141,0	143,2	142,8	74,3	0,3
	199,7	196,4	210,4	207,3	192,8	187,3	187,1	186,7	89,2	0,6
	353,7	349,4	367,0	362,6	345,4	340,5	330,8	326,5	119,3	1,0
	414,5	410,1	427,8	423,4	406,2	385,2	371,1	366,9	134,3	1,8
2200	171,4	167,8	183,1	179,7	163,8	169,3	171,7	171,2	81,7	0,3
	218,8	215,2	230,6	227,1	211,2	205,1	204,9	204,5	93,1	0,6
	411,5	406,7	426,1	421,3	402,5	389,1	373,5	368,9	147,6	1,0
	451,0	446,2	465,6	460,7	441,9	414,1	393,8	389,2	164,0	1,6
2400	204,7	200,7	217,4	213,7	196,4	193,4	202,0	201,5	89,1	0,3
	274,6	270,6	287,3	283,6	266,3	252,4	252,2	251,7	107,0	0,6
	570,4	565,2	587,8	582,5	559,1	542,2	523,4	516,0	160,9	1,0
	737,4	732,1	754,8	749,4	726,1	668,9	644,3	637,5	178,9	1,6
2600	277,9	272,1	294,3	288,6	267,9	273,2	275,3	275,7	96,5	0,3
	411,2	405,5	427,7	422,0	401,3	380,6	378,0	379,5	115,8	0,6
	676,0	670,3	693,8	688,2	664,8	626,3	606,5	599,3	174,2	1,0
2800	297,2	291,0	314,8	308,8	286,5	289,1	287,4	287,9	124,8	0,3
	492,1	485,9	509,7	503,7	481,4	450,8	449,0	449,6		0,6
	753,6	747,4	772,7	766,7	741,5	685,8	657,7	649,9	208,5	1,0
3000	344,8	338,2	363,7	357,2	333,4	331,7	329,8	330,4	133,6	0,3
	577,9	571,3	596,8	590,3	566,5	524,7	522,8	523,4		0,6
	1015,7	1009,0	1037,3	1030,7	1001,7	930,2	896,4	885,8	223,9	1,0
3200	442,7	415,6	442,8	435,8	410,5	399,1	397,1	397,8	142,5	0,3
	698,3	691,2	718,4	711,4	686,1	627,2	625,2	625,8		0,6
	1162,1	1152,9	1187,5	1178,0	1147,2	1054,9	1016,9	1010,0	238,0	1,0
3400	649,4	641,9	673,4	666,1	633,8	617,0	614,9	613,1	151,4	0,3
3600	763,0	755,0	788,4	780,6	746,5	718,0	715,7	713,7	160,3	0,3

3800	884,9	876,4	911,6	903,4	867,5	826,1	823,7	821,6	169,1	0,3
4000	1011,7	1002,9	1039,9	1031,2	993,5	937,9	935,4	933,2	178,0	0,3

Продолжение табл. 2

Внутренний диаметр аппарата, D , мм	Исполнение фланца							Втулка при $H=150$	Давление условное, МПа	
	9	10	11	12	13	14	15			
	Масса, кг, не более									
400	16,3	17,2	12,4	15,6	15,4	15,5	15,5	9,0	0,6	
	21,7	22,9	17,1	20,9	20,3	20,5	20,7	12,0	1,0	
	24,8	26,0	20,2	24,1	23,4	23,7	23,9		1,6	
(450)	17,3	18,3	13,0	16,3	16,2	16,3	16,2	13,5	0,6	
	25,1	26,7	19,8	24,4	23,4	23,8	24,1		1,0	
	31,5	33,1	26,2	30,6	29,7	30,1	30,3		17,0	1,6
500	19,2	20,3	14,4	18,1	18,0	18,0	18,0	15,0	0,6	
	31,8	33,5	25,9	31,0	29,9	30,3	30,7		1,0	
	34,8	36,5	28,9	33,8	32,8	33,2	33,5		18,8	1,6
(550)	21,0	22,2	15,8	19,8	19,7	19,8	19,7	16,5	0,6	
	34,3	36,2	27,9	33,5	32,3	32,8	33,1		1,0	
	37,6	39,4	31,2	36,4	35,4	35,8	36,1		20,7	1,6
600	22,9	24,2	17,2	21,5	21,4	21,5	21,4	17,9	0,3	
	26,5	27,7	20,8	25,1	25,0	25,1	25,0		0,6	
	36,3	38,3	29,4	35,0	34,0	34,4	34,7	22,5	1,0	
	40,8	42,9	33,9	39,6	38,6	39,0	39,3		1,6	
(650)	24,4	25,8	18,3	22,9	22,8	22,9	22,8	19,5	0,3	
	28,2	29,6	22,1	26,7	26,6	26,7	26,6		0,6	
	38,8	41,0	31,3	37,4	36,3	36,7	37,1		24,4	1,0
	47,0	49,2	39,6	45,3	44,5	44,8	45,0		29,4	1,6
700	26,3	27,7	19,7	24,7	24,6	24,7	24,6	20,9	0,3	
	34,9	36,3	28,3	33,3	33,2	33,3	33,2		0,6	
	41,7	44,0	33,7	40,2	39,0	39,5	39,9		26,2	1,0
	55,6	58,0	47,7	53,8	52,9	53,3	53,5		31,6	1,0
800	39,8	31,2	22,1	27,8	27,7	27,9	27,6	23,8	0,3	
	39,5	40,9	31,9	37,6	37,5	37,7	37,3		0,6	
	55,2	57,9	45,6	53,5	51,8	52,6	52,9		29,9	1,0
	71,4	74,1	61,8	69,3	68,0	68,6	68,8		36,0	1,6
900	43,4	45,6	34,1	41,6	40,6	41,1	41,1	26,9	0,3	
	49,3	51,5	39,9	47,4	46,5	47,0	46,9		0,6	
	75,9	78,9	65,2	74,1	72,2	73,0	73,3		33,6	1,0
	87,0	90,0	76,3	84,7	83,2	83,9	84,1		40,6	1,6
1000	47,9	50,2	37,5	45,6	44,9	45,3	45,2	29,8	0,3	
	59,8	62,1	49,4	57,0	56,7	56,9	56,7	37,3	0,6	
	81,2	84,4	69,4	78,4	77,1	77,7	77,8	44,9	1,0	
	103,3	106,5	91,5	100,5	99,2	99,8	99,9		1,6	
1100	52,4	54,7	40,8	49,8	49,0	49,6	49,1	32,7	0,3	
	65,4	67,7	53,8	62,2	61,9	62,3	61,6	41,0	0,6	
	100,8	104,3	87,2	97,8	95,6	96,9	96,8	49,3	1,0	
	125,9	129,4	112,3	122,9	121,0	122,0	121,9		1,6	

1200	64,9	67,2	52,4	61,9	61,3	61,8	61,2	35,7	0,3
	78,6	80,9	66,1	75,1	74,9	75,3	74,2	44,7	0,6
	118,5	122,3	103,7	115,2	113,1	114,2	114,1	53,8	1,0
	141,2	145,0	126,4	137,3	135,7	136,6	136,3	62,8	1,6
(1300)	70,4	72,9	56,9	67,2	66,5	67,1	66,4	38,6	0,3
	84,7	87,2	71,2	80,9	80,7	81,1	80,2	48,4	0,6
	127,8	131,9	111,8	124,2	122,0	123,2	123,0	58,2	1,0
	152,2	156,4	136,3	148,1	146,3	147,3	147,0	68,0	1,6
1400	75,4	78,1	60,9	72,0	71,3	71,9	71,2	41,6	0,3
	100,0	102,7	85,5	95,9	95,7	96,1	95,2	52,0	0,6
	132,7	137,2	115,1	128,3	125,8	127,3	126,7	73,2	1,0
	173,1	177,5	155,4	168,6	166,2	167,7	167,1		1,6
(1500)	80,5	83,4	65,0	76,4	76,2	76,7	75,9	44,6	0,3
	116,5	119,4	101,0	111,9	112,1	112,3	111,3	55,8	0,6
	153,4	158,2	134,5	148,5	146,2	147,6	147,0	78,4	1,0
	224,6	230,2	202,0	219,4	215,7	217,8	217,3	89,7	1,6
1600	82,3	85,3	65,8	77,2	77,6	77,9	76,6	59,5	0,3
	123,8	126,8	107,3	118,7	119,1	119,4	118,2		0,6
	211,5	217,7	188,1	206,0	202,5	204,5	204,1	95,6	1,0
	250,6	256,7	227,1	245,0	241,5	243,5	243,1		1,6
(1700)	98,2	101,3	80,7	92,7	93,3	93,5	92,2	63,2	0,3
	142,1	145,3	124,6	136,7	137,2	137,4	136,1		0,6
	235,9	242,5	211,3	230,0	226,5	228,4	228,2	101,5	1,0
	278,3	284,9	253,7	272,4	268,9	270,8	270,6		1,6
1800	104,2	107,5	85,7	98,4	98,2	99,2	97,8	66,9	0,3
	150,1	153,4	131,6	144,3	144,8	145,1	143,7		0,6
	264,9	271,8	238,6	258,6	254,7	256,9	256,5	107,4	1,0
	311,4	318,3	285,1	305,1	301,2	303,4	303,0		1,6
1900	122,8	125,8	102,9	116,5	117,0	117,6	115,5	70,6	0,3
	165,1	168,1	145,2	157,9	159,2	159,5	157,1	84,8	0,6
	308,4	316,2	279,9	301,1	297,2	299,8	299,7	113,3	1,0
	330,0	337,8	301,5	322,7	318,6	320,9	320,5	127,6	1,6
2000	141,8	145,0	120,9	135,2	135,8	136,4	134,2	74,3	0,3
	185,8	188,9	164,9	178,2	179,5	179,8	177,3	89,2	0,6
	325,4	333,6	295,4	317,7	314,8	316,3	316,2	119,3	1,0
	165,7	373,9	335,8	357,1	355,0	356,2	355,8	134,3	1,0
2200	170,2	173,7	147,2	162,9	163,5	164,2	161,8	811,7	0,3
	203,4	206,9	180,5	195,1	196,6	196,9	194,1	98,1	0,6
	367,7	376,7	334,9	358,2	355,9	357,2	356,7	147,6	1,0
	387,9	396,9	355,1	377,3	375,9	376,9	376,1	164,0	1,6
2400	200,4	204,1	175,4	192,5	193,1	193,8	191,2	89,1	0,3
	250,6	154,4	225,6	241,5	243,1	243,5	240,5	107,0	0,6
	515,5	526,8	475,7	506,0	501,1	503,5	503,9	160,9	1,0
	636,4	647,8	596,6	625,8	621,8	623,8	623,9	178,9	1,6
2600	273,3	279,0	242,6	264,2	265,4	265,5	263,7	96,5	0,3
	377,0	382,8	346,3	366,7	368,8	368,6	366,4	115,8	0,6
	598,2	610,1	556,3	587,7	582,5	585,2	582,3	174,2	1,0

2800	285,3	291,5	252,2	274,2	276,5	276,2	273,8	124,8	0,3
	446,9	453,1	413,9	435,8	438,1	437,9	435,4		0,6
	648,9	661,7	603,8	636,1	631,7	634,2	633,8		208,5
3000	327,6	334,2	292,2	315,7	318,2	317,9	315,3	133,6	0,3
	520,6	527,2	485,2	508,7	511,1	510,9	508,3		0,6
	884,8	900,8	832,6	872,4	864,7	868,3	869,5		223,3
3200	394,8	401,8	357,1	382,0	384,7	384,4	381,7	142,5	0,3
	622,8	629,9	585,2	610,1	612,8	612,5	609,7		0,6
	1006,6	1023,6	951,1	991,4	987,6	989,0	990,3		238,0
3400	610,3	619,9	563,7	598,0	597,5	598,4	596,8	151,4	0,3
3600	710,8	721,0	661,6	697,8	697,3	698,3	696,5	160,3	0,3
3800	818,5	829,2	766,6	804,8	804,2	805,3	803,4	169,1	0,3
4000	930,0	941,3	875,4	915,6	914,9	916,1	914,1	178,0	0,3

Примечания:

1. Массы фланцев рассчитаны при плотности 7,85 г/см³.
2. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР

2. РАЗРАБОТЧИКИ

Г.В. Мамонтов, А.Г. Вихман, С.И. Зусмановская, И.Е. Зейде, Б.С. Вольфсон, Н.П. Анисова, С.Н. Черкасова, А.М. Бубакин, Т.В. Булчинская, Т.Е. Бабкина, В.А. Заваров, В.И. Рачков, Н.С. Ананьева, Л.П. Перцев, В.В. Проголаев, В.В. Стогний, Л.П. Гапонова, Т.П. Голубова

3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.11.90 № 2976

4. Срок проверки стандарта - 1997г.
Периодичность проверки - 5 лет

5. ВЗАМЕН ОСТ 26-426-79

СОДЕРЖАНИЕ

1. Конструкция и размерыПРИЛОЖЕНИЕ *Справочное* Масса фланцев и втулки

